PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2003-037375

(43)Date of publication of application: 07.02.2003

(51)Int.Cl.

HO5K HO4M 1/02 HO4M H05K 5/03 H05K 7/00

(21)Application number: 2001-224736

(71)Applicant: MATSUSHITA ELECTRIC IND CO LTD

(22)Date of filing:

25.07.2001

(72)Inventor: OMURA YASUSHI

KINO KENJI

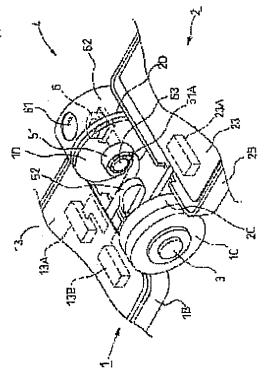
TACHIBANA MASAMI MASUTANI YUTAKA YANAGIBASHI HIDEHIRO

KAJIYA ICHIRO

(54) FOLDABLE ELECTRONIC EQUIPMENT

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide foldable electronic equipment that can surely electrically connect a rotary cylindrical body side to first and second enclosure sides for a long period even when first and second enclosures or a cylindrical body is rotated. SOLUTION: A flexible printed board 51 provided in the rotary cylindrical body 4 is taken out from the central part of the rotating shaft 63 of the cylindrical body 4 and connected to an electric circuit on the first enclosure 1 side after the board 51 is wound around the rotating shaft 63 several times.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection

[Date of requesting appeal against examiner's

decision of rejection]
[Date of extinction of right]

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開書号 特開2003 — 37375 (P2003 — 37375A)

(43)公開日 平成15年2月7日(2003.2.7)

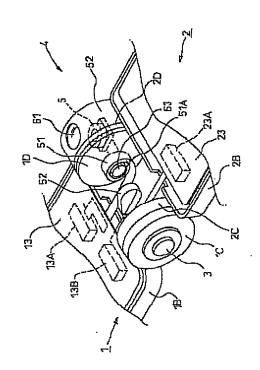
					, , , , , , ,		. # (2000) 21.,	
(51) Int.CI. ⁷		識別配号	FΙ			Ť	-73-1 (参考)	
H05K	7/14		HO5K	7/14		K	4E352	
H04M	1/02		IIO4M	1/02		С	4E360	
	1/21			1/21		Р	5E348	
H05K	5/03		H05K	5/03		С	5K023	
	7/00			7/00		В	512425	
			審查請求	-	菌求項の数 5	0	L (全 8 頁)	
(21) 出廣番号	}	特顧2001-224736(P2001-224736)	(71)出顧人	000005821				
			į	松下電器	產業株式会社	<u>.</u>		
(22)出廣日		平成13年7月25日(2001.7.25)			滇市大字門 真		科	
	•		(72)発明者					
				石川県金	況市彦三町二	丁目:	任番45号 株式	
					通信金沢研究		,,,,,,	
,			(72)発明者					
						概息	東四丁目3番1	
					通信工業株式			
			(74)代理人				-	
				护理士	小栗 昌平	<i>ዕ</i> ነ 4	1 <i>4</i> 3)	
						,		
							最終責に統く	

(54) 【発明の名称】 折り畳み型電子機器

(57)【要約】

【舞題】 第1の筐休及び第2の筐休部や回転筒休を回動させても、この回転筒体側と第1及び第2の筐体側との電気的な接続を長期間に亙り確実に行うととができる折り畳み型電子機器を提供する。

【解決手段】 回転筒体4内に設けたフレキシブルブリント基板5 I を回転筒体4の回転軸6 3中心部から外部に引き出し、との引き出されたフレキシブルブリント基板5 1 をその回転軸6 3 に複数回巻き付けたのち、第 I の筺体1 側の電気回路に接続する構造とする。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 表示部を有する第1の筐体及び操作部を 有する第2の筐体と、これらの筐体を回転可能に連結す るヒンシ部と、とのヒンシ部と同一軸上で回転可能な回 転筒体とを備えた折り畳み型電子機器であって、

前記回転筒体側と前記第1の筐体又は第2の筐体側と を、前記ヒンジ部の内部にフレキシブルブリント基板を 配設して接続するとともに、

前記ヒンジ部内での前記フレキシブルブリント基板を、 前記回転筒体からヒンジ部内に突設させる回転軸に沿っ 10 て複数回巻装して配設したことを特徴とする折り畳み型 電子機器。

【請求項2】 前記フレキシブルブリント基板を、前記 回転軸の軸方向に沿って回転筒体の内部から引き出すと ともに、螺旋状のフレキシブルプリント基板の最外周面 での巻装方向に倣った接線に近い方向に沿って引き出し て前記第1の筐体又は第2の筐体側と接続させたことを 特徴とする請求項1に記載の折り畳み型電子機器。

【請求項3】 前記フレキシブルブリント基板を、前記 回転軸の軸方向に沿って回転筒体の内部から引き出し折 20 曲部で折曲させてから前配回転軸に沿って巻き付けると ともに、

前記回転軸に巻き付けるフレキシブルプリント基板の引 き出し部分を回転軸の外周面に粘着材で間着させたとと を特徴とする請求項1又は2に記載の折り畳み型電子機

[請求項4] 前記フレキシブルブリント基板を、前記 回転軸の軸方向に沿って回転節体の内部から引き出し螺 旋状の曲線で回転軸に沿って巻き付けるとともに、

前記回転軸に巻き付けるフレキシブルブリント基板の引 き出し部分を回転軸の外周面に粘着材で固着させたとと を特徴とする請求項1叉は2に記載の折り畳み型電子機

【請求項5】 前配回転軸の軸方向に沿ってフレキシブ ルプリント基板の厚さとほぼ同一の隙間を設け、との隙 間にフレキシブルブリント基板を配設させて回転簡体の 内部からヒンジ部へ引き出したことを特徴とする語求項 1~4のいずれか1項に記載の折り畳み型電子機器。

[発明の詳細な説明]

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、表示部を有する第 1の筐体及び操作部を有する第2の筐体と、これらの筐 体を回転可能に連結するヒンジ部とを備えた折り畳み型 電子機器に係り、特にヒンジ部と同一軸上に設けた回転 简体を回動可能な状態で第1又は第2の筐体側と電気的 に接続することができる折り畳み型電子機器に関するも のである。

[0002]

【従来の技術】近年、携帯端末機などの電子機器は、通

計られており、また髙機能、多機能化も計られている。 例えば、携帯端末機にあっては、限られたスペースに各 種の電気部品、表示部、操作スイッチ、マイク、スピー カなどを効率よく配置することが重要となっている。

【0003】また、この携帯端末機などの電子機器にあ っては、電子部品の小型化に伴い、複数の筐体を折り畳 むことで小型化できる構造を備えた、折り畳み型のもの が開発されている。例えば、LCDなどの表示部を有す る第1の筐体と操作部を有する第2の筐体とをヒンジ部 で回動可能に連結した折り畳み型携帯端末機が知られて

【0004】また、このような折り畳み型携帯端末機の 多機能化に伴い、カメラを搭載し、とのカメラで撮影し た画像データを蓄積できるカメラ付き携帯端末機とし て、例えば、特開平2000-253124号公報に記 載のように、ヒンジ部にカメラ付けた折り畳み型携帯端 末機が知られている。この折り畳み型携帯端末機では、 ヒンジ部を回動操作することによってカメラの向きを変 更可能に構成している。

【0005】ところで、このような折り畳み型携帯端末 機において、双方の筺体に設けた各種電気部品どうしを 接続するためには、例えば、ヒンジ部内に空間を設け、 との空間内にケーブルなどの配線を施して電気的に接続 するととが考えられる。また、前述のヒンジ部にカメラ を付けた折り畳み型携帯端末機にあっては、カメラ本体 とLCDなどの表示部とを電気的に接続するための手段 が具体的に開示されていないが、例えば、ケーブルやフ レキシブルプリント基板を用いることが考えられる。

【0006】フレキシブルプリント基板は、フィルム素 材に微細なパターン配線を形成したものであり、可撓性 を有するので、様々な態様の隙間などへの配設が可能で ある。例えば、ヒンジ部を回動させてカメラの向きを変 更させたり筺体を折畳む際には、ヒンジ部の回動動作に 追従してフレキシブルブリント基板もある程度変位する ととができる。

[0007]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、とのフ レキシブルプリント基板にあっては、パターン配線を形 成しているために、とれに不規則な捻れや曲がりなどの 40 負荷が繰り返し加わると、バターン配線の破損が発生す る虞がある。そとで、折り畳み動作などの際に、ヒンジ 部周辺、例えばフレキシブルブリント基板と第1の筺体 又は第2の筐体との間の接続部分などには、掛かる負荷 をできるだけ少なくすることが必要となっている。

【0008】また、折り畳み型携帯端末機において、例 えば、ヒンジ部とは別にカメラ本体を収める回転筒体を 同軸的に設け、との回転筒体をヒンジ部とは独立別値に 回動するように構成した場合、その回転筒体側と第1又 は第2の筐体側とを電気的に接続するには、ヒンジ部の・ 常、持ち運びに便利なように小型化、薄型化、軽量化が 50 回動動作以外に回転筒体の回動動作をも考慮しなければ

2

20

₹

ならなず、フレキシブルプリント基板がセンジ内部で曲ったり折れたりする、といった不都合を生じる関がある。

【0009】そとで、本発明は、上記した事情に鑑み、第1の箇体及び第2の箇体や回転簡体を回動させても、 との回転簡体側と第1及び第2の箇体側との電気的な接続を長期間に亙り確実に行うことができる折り畳み型電子機器を提供することを回的とするものである。 【0010】

【課題を解決する為の手段】そこで、本発明は、第1 に、表示部を有する第1の筐体及び操作部を有する第2 の筐体と、これらの筐体を回転可能に連結するヒンジ部 と、このヒンジ部と同一軸上で回転可能な回転簡体とを 備えた折り畳み型電子機器であって、前記回転簡体側と 前配第1の筐体又は第2の筐体側とを、前配ヒンジ部の 内部にフレキシブルブリント基板を配設して接続すると ともに、前配ヒンジ部内での前配フレキシブルブリント 基板を、前記回転簡体からヒンジ部内に突設させる回転 軸に沿って複数回巻装して配設したことを特徴としてい

【0011】 これにより、フレキシブルプリント基板による回転筒体の回転軸への巻き付け回数を複数回とすることで、別性を有するフレキシブルプリント基板の外周側は円弧状突起の内周面に沿って張り付いた状態となる。この状態で回転筒体の回動動作及び筐体の開閉動作を行うと、螺旋状のフレキシブルプリント基板の回動による変動は、内周側部分のフレキシブルプリント基板が変化することで対応できるので、フレキシブルプリント 基板への負荷が少ない。

[0013] このように、接線と近似な方向からフレキシブルプリント基板を取り付けることで、健体部の開閉動作及が回転筒体の回動動作により、内周側フレキシブルプリント基板は外周側のフレキシブルプリント基板に 覆われる結果となる。そして、内周側フレキシブルプリント基板は外周側フレキシブルプリント基板は 付側に広がることがなく、円弧伏に形成されたフレキシブルプリント基板の中で収まる結果となり、フレキシブルプリント基板に負荷が掛かりにくくなる。

【0014】なお法線と近似な方向に取り付けるとフレキシブルブリント基板は本体部プリント基板に接続されたコネクタと円弧状突起内面とのすきまに潜り込んでしまいフレキシブルブリント基板を折り曲げてしまう結果となる。

【0015】また、第3に、前記フレキシブルブリント 基板を、回転軸の軸方向に沿って回転簡体の内部から引 き出し折曲部で折曲させてから前記回転軸に沿って巻き 付けるとともに、前記回転軸に巻き付けるフレキシブル ブリント基板の引き出し部分を回転軸の外周面に粘着材 で固着させてもよい。

【0016】 これにより、さらに引き出し部分であるフレキシブルプリント基板の根元部を回転軸の周面に対して接線方向に鋭角で引き出すことにより、回転軸への巻き付け半径を小さくできる。また、この場合、フレキシブルブリント基板に折り回または小さな曲率で形成された曲線部ができ、回転筒体を回動させた時に折り目または小さな曲率で形成された曲線部に負荷が掛かってしまうので、折り目の負荷を少なくするために回転軸に巻き付けられた根元部分を粘着材等で固定している。

[0017] Cれにより、繰り返し回動動作しても鋭角部または小さな曲率の曲線部分が動かなくなるため、折り目または小さな曲率の曲線部分に負荷が掛からなくなり、フレキシブルブリント基板上のパターン回路が切断されるのを防止できる。なお、円弧状突起部をできるだけ小さくしようとすると、必然的にフレキシブルブリント基板は小さな曲率の曲線部分を形成して回転軸に巻き付く結果となるので、同様な対策が必要となる。

【0018】また、第4に、前記フレキシブルブリント 基板を、回転軸の軸方向に沿って回転簡体の内部から引き出し螺旋状の曲線で回転軸に沿って巻き付けるとともに、前記回転軸に巻き付けるフレキシブルブリント基板の引き出し部分を回転軸の外周面に粘着材で固着させてもよい。

10 【0019】との場合、引き出し部分であるフレキシブルプリント基板の根元部は小さな曲率で形成された曲線部ができ、回転筒体を回動させた時にとの曲線部に負荷が掛かってしまう度があるが、その曲線部での負荷を少なくするために、回転軸に巻き付けられた根元部分を粘着材等で固定している。とれにより、繰り返し回動動作しても、その小さな曲率の曲線部分が動かなくなるため、その曲線部分に負荷が掛からなくなり、フレキシブルプリント基板上のパターン回路が切断されるのを防止できる。

10 【0020】また、第5に、回転軸の軸方向に沿ってフレキシブルプリント基板の厚さとほぼ同一の隙間を設け、この隙間にフレキシブルプリント基板を配設させて回転簡体の内部からヒンジ部へ引き出すのが好ましい。 【0021】これにより、簡単な機成で、しかも、最小限のスペースで、フレキシブルブリント基板を回転簡体からヒンジ部へ引き出すことができる。

[0022]

【発明の実施の形態】以下、本発明の実施の形態について、添付図面を参照しながら説明する。まず、図1〜図50 5を参照して、本発明の実施形態に係る折り畳み型電子

機器について説明する。図1は、本発明が適用されてい る折り畳み型カメラ付き携帯電話の外観斜視図を示す。 この折り畳み型カメラ付き携帯電話は、大略構成とし、 て、本体部である第1の壁体1及び第2の筐体2と、ヒ ンシ部3と、回転筒体4と、本体部と回転筒体4とを接 続するフレキシブルプリント基板51、52とを備えて いる。

[0023]第1の筐体1は、主に、前ケース1A及び 後ケースIBとで構成されており、カメラで撮影された 画像や電話番号などを表示できる表示部11と、通話の 10 ための受話部12を備えている。また、との第1の筐体 1の内部には、図2に示すように、図示外の各種の回路 を実装させたプリント基板13が収納されている。

[0024]一方、第2の筐体2は、土に、前ケース2 A及び後ケース2Bとで構成されており、本携帯電話を 操作するための操作部のボタン21及び通話のための送 話部22を備えている。また、との第2の篋体2の内部 にも、図2に示すように、図示外の各種の回路を実装さ せたプリント基板23が収納されている。そして、この との間は、それぞれに設けたコネクタ23A及びコネク タ13Bを介して、1回又は複数回ループを形成した前 述のフレキシブルブリント基板52で電気的に接続して いる。

【0025】ヒンジ部3は、第1の筐体1及び第2の筐 体2を回動可能に連結させるものであり、図2に示すよ うに、との実施形態では、第1の筐体1の後ケース1B と第2の筐体2の後ケース1Bとを連結させている。と のため、第1の筐体1の後ケース18からは、円弧状突 Bからは、円弧状突起2C、2Dが延出している。な お、このヒンシ部3では、第1の筐体1の後ケース1日 側と一体の円弧状突起10と、第2の筐体2の後ケース 2 B側と一体の円弧状突起2 Cとに対して、それぞれ回 動できるように組み込まれている。また、とれら円弧状 突起1C、1D及び円弧状突起2C、2Dなどを含むヒ ンジ部内部には、前述したフレキシブルプリント基板5 1、52が通るための空間が形成されている。

[0026]回転筒体4は、ヒンジ部3と同軸で、か つ、ヒンジ部3とは独立別個に、手動操作により回動可 40 能となっており、カメラレンズ61を備えたカメラ8を 設けている。この実施形態では、回転筒体4が、第1の 室体 1 又は第2 の筐体2の円弧状突起の側面に回動可能 に押し付けられた状態で組付けられている。 この場合の 組付け方法としては、例えば、回転筒体4の回転中心と なる回転軸63に図示しないEリングを取りつけ、との Eリングを円弧状突起の内周面から突出する突起部分に 係止させるなどの方法で保持させることができる。

[0027]カメラ6は、カメラケース62に収められ

ンズ61の向きを変えるととができるようになってお り、図3に示すように、フレキシブルプリント基板51 上に実装されている。また、このカメラ6は、設置位置 が図示しないホルダーや保持用柔軟材料、例えばスポン ジ材などでカメラレンズ61の合焦位置に調整されてお り、カメラケース62内に保持されている。

【0028】 とのフレキシブルプリント基板51には、 第1の筐体1内部のプリント基板13と電気的に接続す るための筬細なパターンが形成されている。一方、ブリ ント基板13には、カメラ6を制御するために、図示外 の制御部を搭載させている。カメラ17を実装したフレ キシブルプリント基板51は、回転筒体4側の回転軸、 例えばカメラケース62の側面から突出する回転軸63 の外周面から取り出されたのち、との回転軸63の外周 面を中心にしてこの外周面に複数回以上巻き付けた後、 第1の筺体1に内蔵されたプリント垂板13側のコネク タ13Aに接続されている。

【0029】また、このフレキシブルブリント基板51 は、回転軸63の外周面から引き出された部分を回転軸 プリント基板23と第1の筐体1側のプリント基板13~20~63に巻き付けると、フレキシブルブリント基板51の 復元性のために外側に広がろうとし、複数回巻き付けた フレキシブルブリント基板51の外面部分を第1の筐体 1又は第2筐体の円弧状突起の内周面、或いはヒンジ部 3の内周面に押し付けてしまう。一方、との円弧状突起 内或いはヒンジ部3内の空間は、限られた狭い空間であ るために、引き出されたフレキシブルプリント基板51 は曲率半径が小さい円弧または鋭角な角度で折れを形成 して回転軸に巻き付けられる結果となる。

【0030】ところが、このように曲率半径が小さい円 起IC、1Dが延出する一方、第2の筐体2後ケース2 30 弧または鋭角な折れを形成した状態で、第1の筐体1及 び第2の筐体2が繰り返して開閉動作を行ったり、回転 筒体 4 を回動動作させると、コレキシブルブリント基板 51上に形成された微細パターンにクラックを発生する 虞がある。 そこで、との実施形態では、 曲率半径が小さ い円弧または鋭角な折れを形成する引き出し部付近に、 粘着材51Aを取り付けている。これにより、フレキシ ブルブリント基板51を回転軸63に容易に巻き付けた り、折り目を固定することができるために、第1の筐体 1及び第2の筺体2や回転筒体4を回動時に、フレキシ ブルプリント基板51に負荷が作用するのを防止できる ように構成されている。

【0031】次に、この実施形態に係る折り畳み型カメ ラ付き携帯電話におけるフレキシブルブリント基板51 のヒンジ部3内での取り付け(地震)状態について、図 4乃至図7を参照しながら説明する。なお、図4 (A) 及び(B)は、それぞれ、憧体を閉じた状態で回転筒体 を回動させて巻き付けた状態、及び筐体を開放した状態 で回転筒体を回動させて巻き付けた状態を示す。また、 図5 (A)及び (B)は、それぞれ、筐体を閉じた状態 ており、回転筒体4を手動で回転させるととでカメラレ 50 で回転筒体を回動させた状態から戻した状態、及び筺体

を開放させた状態で回転簡体を回動させた状態から戻し た状態を示す。

[0032]回転筒体4の回転軸63の中心部から螺旋 状に引き出されたフレキシブルブリント基板51は、図 4(A)に示すように、第1の筐体1内のプリント基板 13に実装されたコネクタ13Aに対して、最外周面の 接線方向に沿って自然な状態で延伸されて取り付けられ ている。即ち、とのフレキシブルプリント基板51は、 別言すれば、第1の筐体1及び第2の筐体2を開く動作 と共に螺旋状の巻装部分が解放されていくような方向に 10 巻装されており、第1の筺体1及び第2の筺体2を閉じ ていく動作と共に巻装されるようになっている。

【0033】とのような状態で取り付けられたフレキシ ブルブリント基板51は、第1の筐体1の前ケース1A と第1の筐体後ケース2に形成された円弧状突起内面に 螺旋形(円弧)を描いて収納されているが、フレキシブ ルプリント基板51自身の有する剛性で元に戻ろうとす る復元力が発生し、最外周面は円弧状突起の内層面に当 接する。とのため、図4(A)から同図(B)のよう に、第1の筐体1及び第2の筐体2を開いた状態では、 との開放時の回動動作に伴い、回転軸63が引きずられ て若干回動する場合があるが、とれにより内周面側のフ レキシブルプリント基板51も外周面側に広がるととで 対応できる。

【0034】一方、フレキシブルプリント基板51は、 図4(A)の状態からカメラの向きを変更させるため に、例えば図5 (A) に示すように、回転简体4を時計 方向に90度回転させたとする。すると、これと一体に 回転軸63も同方向に、同一角度だけ回転するので、回 転軸63から引き出されたフレキシブルブリント基板5 1は、内周面側が広がろうとするが、これをその外側の 外周面側が覆っているので、最外周面部分のフレキシブ ルプリント基板51の裏面に沿って広がるだけで収ま

【0035】従って、との図5 (A) の状態から、第1 の筺体 L 及び第2の筐体2を開いた同図(B)の状態で は、開放時の回動動作に伴い内周面側のフレキシブルブ リント基板51がさらに広がるうとするが、図4(B) と同様に、最外周面部分のフレキシブルプリント 芸板5 * 1 に沿って収まる結果となる。

【0036】なお、とのフレキシブルプリント基板51 は、図6、図7に示すように、仮に、図4、図5の巻装 方向とは逆向きにして取り付けた場合、巻装状態を解放 する方向に回転筒体4を回動させると、図7(A)のよ うに、フレキシブルブリント基板51の一部が第1の筐 体の後ケース1Bの内面との間に挟み込まれて折損する といったトラブルを生じる。

【0037】つまり、図6及び図7に示すように、螺旋 状に巻装されたフレキシブルプリント基板51を、第1

Aに対して、最外周面の接線方向に対して法線方向に沿 って取り付けた場合、第1の筐体1及び第2の筐体2の 開放に伴う回転軸63の回動動作により、 フレキシブル プリント基板51は、図4と同様に内周側のフレキシブ ルプリント基板が外側に広がる。また、この場合、カメ ラ6の向きを特定方向(図7において、反時計方向)に 変更する際の回動動作により、同様に、内周側のフレキ シブルプリント基板51が外側に広がる。

[0038] その結果、第1の筐体1の後ろケース1B とコネクタ13Aの間の間隙に、最外周面側のフレキシ ブルプリント基板51が入り込んでしまう。そして、と の入り込んだフレキシブルプリント基板51は、その隙 間の部分で曲がった状態となり、この状態を繰り返すと との部分が折れてしまい、パターン配線の破断を招くわ けである。

【0039】とのような事情から、第1の筐体1に設け られたプリント基板13上のコネクタ13Aに接続する フレキシブルプリント基板51の取り付け方向を、接線 方向に近接した方向に設定することで、フレキシブルブ 20 リント基板51に負荷がかかり難くすることができる。 [0040]

【発明の効果】以上説明したように、本発明によれば、 回転筒体を具備した折り畳み型電子機器において、回転 筒体に設けられた電気部品と本体筐体部に設けられたプ リント基板とを接続するフレキシブルプリント基板は、 回転簡体に設けた回転軸に複数回巻き付けて配線してお り、回転軸の回動時に、フレキシブルブリント基板への 負荷を少なくすることができ、フレキシブルブリント共 板に設けた微細パターン配線などの破損を防止できる。 【0041】とれにより、第1の筐体及び第2に筐体部 や回転筒体を回動させても、この回転筒体側と第1及び 第2の筐体側との電気的な接続を長期間に亙り確実に行

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の実施形態にかかる折り畳み型カメラ付 き携帯電話の外観を示す斜視図である。

うととができる、という効果が得られる。

【図2】本発明の実施形態にかかる折り畳み型カメラ付 き携帯電話のヒンジ部周辺を示す要部説明図である。

【図3】本発明の実施形態にかかる折り畳み型カメラ付 40 き携帯電話の回転筒体の拡大斜視層である。

【図4】本発明の実施形態にかかる折り畳み型カメラ付 き携帯電話のフレキシブルプリント基板の配置を示すも のであり、(A)は第1及び第2の筐体を閉じた状態を 示す側面断面図、(B)は第1及び第2の筐体を閉じた 状態を示す側面断面図である。

【図5】図4に比べフレキシブルブリント基板を綴める 方向にカメラの向きを変更した場合の折り畳み型カメラ 付き携帯電話のフレキシブルプリント基板の配置を示す ものであり、(A)は第1及び第2の筐体を閉じた状態 の筐体1のプリント基板13に実装されたコネクタ13 50 を示す側面断面図、(B)は第1及び第2の筐体を閉じ

た状態を示す側面断面図である。

【図6】折り畳み型カメラ付き携帯電話のフレキシブル プリント基板の巻装状態を図4とは逆向きに配置したも のであり、(A)は第1及び第2の筐体を閉じた状態を 示す側面断面図、(B)は第1及び第2の筐体を閉じた 状態を示す側面断面図である。

[図7] 図6に比べフレキシブルブリント基板を緩める 方向にカメラの向きを変更したものであり、(A)は第 1及び第2の筐体を閉じた状態を示す側面断面図、

(B) は第1及び第2の筐体を閉じた状態を示す側面断 10 23A コネクタ 面図である。

【符号の説明】

4	بيبو	-	_	حلامه
	===	ſ	w	烽休

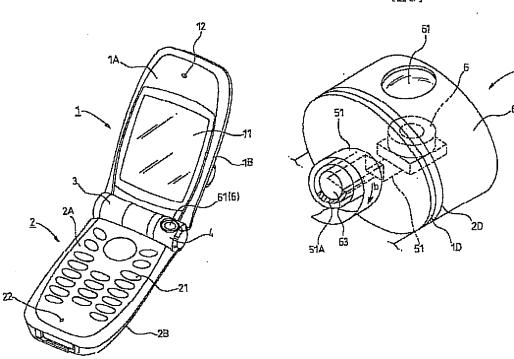
- 1 A 前ケース
- 1 B 後ケース
- 1 C 円弧状突起
- 1 D 円弧状实起
- 11 临示表
- 12 受話部
- 1.3 プリント基板
- 13A コネクタ

*13B コネクタ

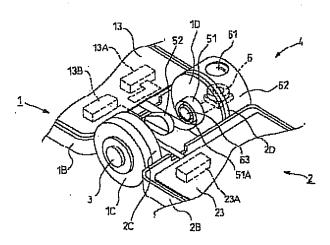
- 2 第2の筐体
- 2 A 前ケース
- 2 B 後ケース
- 2 C 円弧状突起
- 2 D 円弧状突起
- 操作ボタン(操作部) 21
- 22 迷話部
- 23 プリント基板
- 23A コネクタ
- 3 ヒンジ部
- 4 回転簡体
- 5 1 フレキシブルプリント基板
- 5 1 A 粘着材
- 52 フレキシブルプリント基板
- 6 カメラ
- 61 カメラレンズ
- 62 カメラケース
- 20 6.3 回転脚

· 【図1】



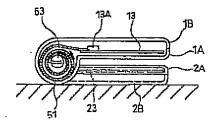


[図2]



[図4]

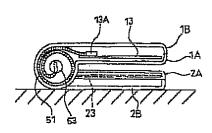
(A)



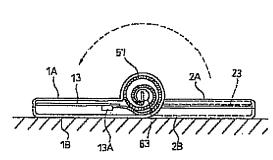
.

(A)

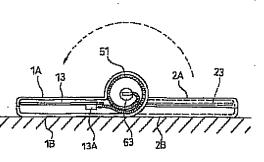
[図5]



(B)



(B)

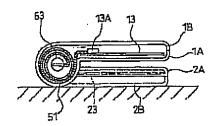


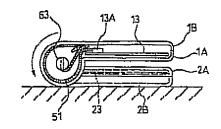
[図B]

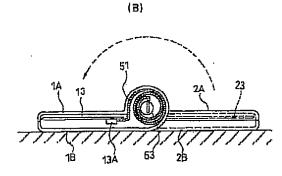
(A)

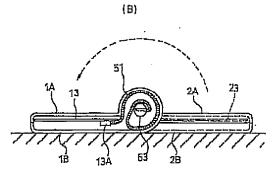


[A]









フロントページの続き

(72)発明者 舘花 政美

神奈川県造浜市港北区網島東四丁目3番1号 松下通信工業株式会社内

(72)発明者 增谷 豊

神奈川県横浜市港北区綱島東四丁目3番1

号 松下通信工業株式会社内

(72) 発明者 柳橋 秀広

神奈川県横浜市港北区綱島東四丁目3番1

号 松下通信工業株式会社内

(72)発明者 加治屋 一朗

神奈川県横浜市都筑区佐江戸町384番地

株式会社ティー・エス・ジー内

Fターム(参考) 4E352 AA07 AA16 BB09 CC01 CC07

CC18 DD08 DR02 DR23 DR24

DR75 DR37 DR45 FF01 GG20

4E360 AB16 BB02 BB16 BB22 EA24

EC14 ED07 ED14 ED30 GA02

GA17 GA31 G826 GC11

5E348 AA28 AA3B

5K023 AA07 DO08 HH07